



QUANTUM

Despachador Automático Estandar



Instrucciones de uso

+52 55 7461 5084

+52 55 5594 2475

<https://gpoquantum.com/>

<https://tiendagpoquantum.com/>

gpoquantum

gpoquantum

INDICE

Nombre y función de cada parte.....	1
Funciones de uso.....	3
Asuntos que necesitan atención.....	4
Ficha técnica.....	6
Dimensiones.....	7
Precauciones.....	8
Recomendaciones.....	9
Diagrama de montaje	10
Refacciones.....	11

Nombre y función de cada parte

Encender / Apagar



Modo de Operación:
Manual - Automático

Pantalla digital

Aumentar Longitud /
Invertir a Manual

Alimentación /
Reducir Longitud

Tecla de corte

Nombre y función de cada parte

1.- Indicador de modo manual

2.- Indicador de modo automático

2) Cuando este encendido se encuentra en estado semiautomático.

3.- Interruptor de cambio

3) Presione este interruptor para cambiar el modo manual y el modo automático.

4.- La longitud de la cinta en la pantalla de visualización digital se puede mostrar con precisión en mm.

5.- Tecla de inversión en modo manual. 5) Presione esta tecla para invertir el rodillo de alimentación. En el modo semiautomático presione la tecla para aumentar la longitud de la cinta.

6.- Tecla de alimentación.

6) Presione esta tecla en modo manual para acortar la longitud de la cinta.

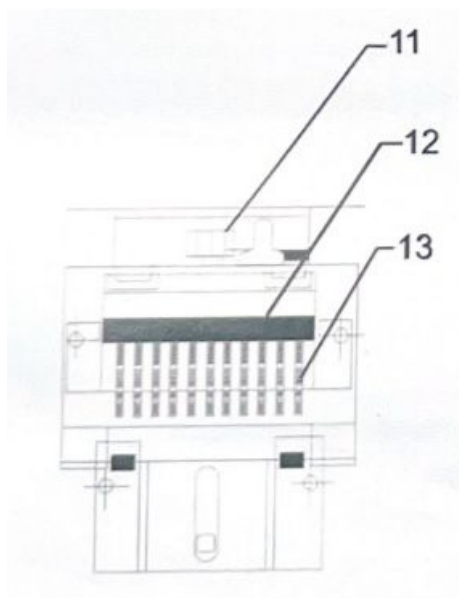
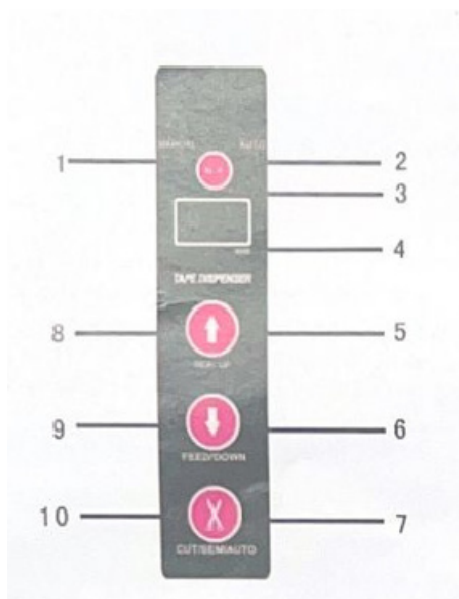
7.- Tecla de corte presione esta tecla para cortar la cinta

8, 9 y 10.- Indicador de modo estado de trabajo

11.- La perilla de ajuste de presión de la correa abre la cubierta del cortador y hay una perilla de ajuste de presión. La presión se puede ajustar según el espesor de la cinta.

12.- Cubierta de seguridad.

13.- Rueda de salida de papel.



Funciones de uso

- 1.-** Inserte el enchufe y encienda el interruptor de encendido en la parte posterior. Después del inicio, la máquina envía un sonido eléctrico, el indicador en modo manual parpadea y el indicador parpadea se enciende y apaga.
- 2.-** Instale la cinta en el rodillo de alimentación y presione la tecla 6 continuamente hasta que la cinta entre en el borde cortante.
- 3.-** Si el tamaño del corte de la cinta se ha configurado de antemano presione directamente automático.
- 4.-** Después de que la cinta entre en el borde del corte, presione la tecla 7 para cortar la cinta. Si el tamaño del corte de la cinta no está configurado, se puede ajustar el tamaño requerido en este estado y presionar la tecla de salida corte de cinta.
- 5.-** Después de presionar la tecla automática, el indicador de modo automático parpadea y el tamaño de corte de la cinta se muestra en la pantalla de visualización (4).
- 6.-** Para ajustar el tamaño de corte de la cinta pulse las teclas 5 y 6. El funcionamiento automático no es posible sin cinta. Con el fin de prevenir el peligro, la máquina está inactiva y cortada en vacío, la luz indicadora de ausencia parpadea y se apaga y vuelve automáticamente al modo de operación manual.
- 7.-** Después de configurar el tamaño de corte de la cinta la, máquina puede cortar automáticamente.

Asuntos que necesitan atención

Colocar la cinta

Preste atención a no cortar la cinta sin la cubierta del cortador, ya que será peligroso. Si el carrete de la cinta está demasiado apretado, extiéndalo más allá del uso después de cortar la pieza (debido a los diferentes fabricantes y productos de cinta, habrá errores en el diámetro anterior de la cinta, y el tambor excederá el tamaño).

Operación de función

Tecla 3 utilizada para cambiar entre el modo manual y el modo automático. (si no se coloca la cinta adhesiva, no se puede llevar a cabo el funcionamiento en modo automático. La luz indicadora NO parpadea y se apaga y cambia automáticamente al modo normal). Tecla 5 y 6 Realizar el transporte por cinta y en modo manual. Se utiliza para configurar la longitud de la cinta en modo automático. Tecla 7 Corta la cinta en modo manual. Esta función se utiliza en modo automático debido al corte automático de la cinta.

Manejó al envolver la cinta

Durante la instalación y el uso de la cinta, está a veces se enrolla alrededor del rodillo de alimentación, cortador etc. La máquina hará sonar una alarma electrónica, mostrará información de falla y cambiará automáticamente al modo manual en caso de tal situación, presione continuamente la tecla 5 para invertir el motor y hacer que la cinta enrollada se desprenda. Luego instale la cinta.

Reemplazo del cortador.

Para evitar peligros asegúrese de operar después de cortar el suministro de energía. Cuando reemplace el cortador, primero retire la cubierta del cortador y presione los componentes del cortador (negro) hacia arriba y hacia abajo, tire hacia usted luego descargue fácilmente el cortador. Tenga cuidado para no sufrir daños con el cortador durante el desmontaje.

Asuntos que necesitan atención

Reemplazo de rodillo de silicona

El uso prolongado, o al cortar la cinta adhesiva causará desgaste. Al reemplazar, primero retire la cubierta del cortador y el conjunto del cortador, y luego retire los dos pernos delanteros para reemplazarlos.

Carrete (tambor)

Tambor de tensión. La fuerza de tracción de la cinta se puede ajustar según la viscosidad de la cinta.

¿Qué hacer cuando no se puede quitar la cinta del cortador?

Si la cinta está atascada en el cortador, aplique una capa de aceite de silicón de manera uniforme sobre el cortador.

¿Qué hacer cuando la cinta está dañada y no hay presión?

Abra la cubierta del cortador y gire la perilla de ajuste de presión en la parte superior de la parte delantera para el ajuste.

Garantía: Cada despachador automático que sale de nuestras instalaciones lleva un distintivo sello de garantía el cual una **vez retirado o manipulado perderá automáticamente la garantía asociada al producto.**

El periodo de garantía de este producto es de 6 meses después de su compra. Solo por falla electrónica, las refacciones por separado.

Cuchillas: El tiempo estimado de vida de las cuchillas es aproximadamente de dos meses considerando un uso diario.

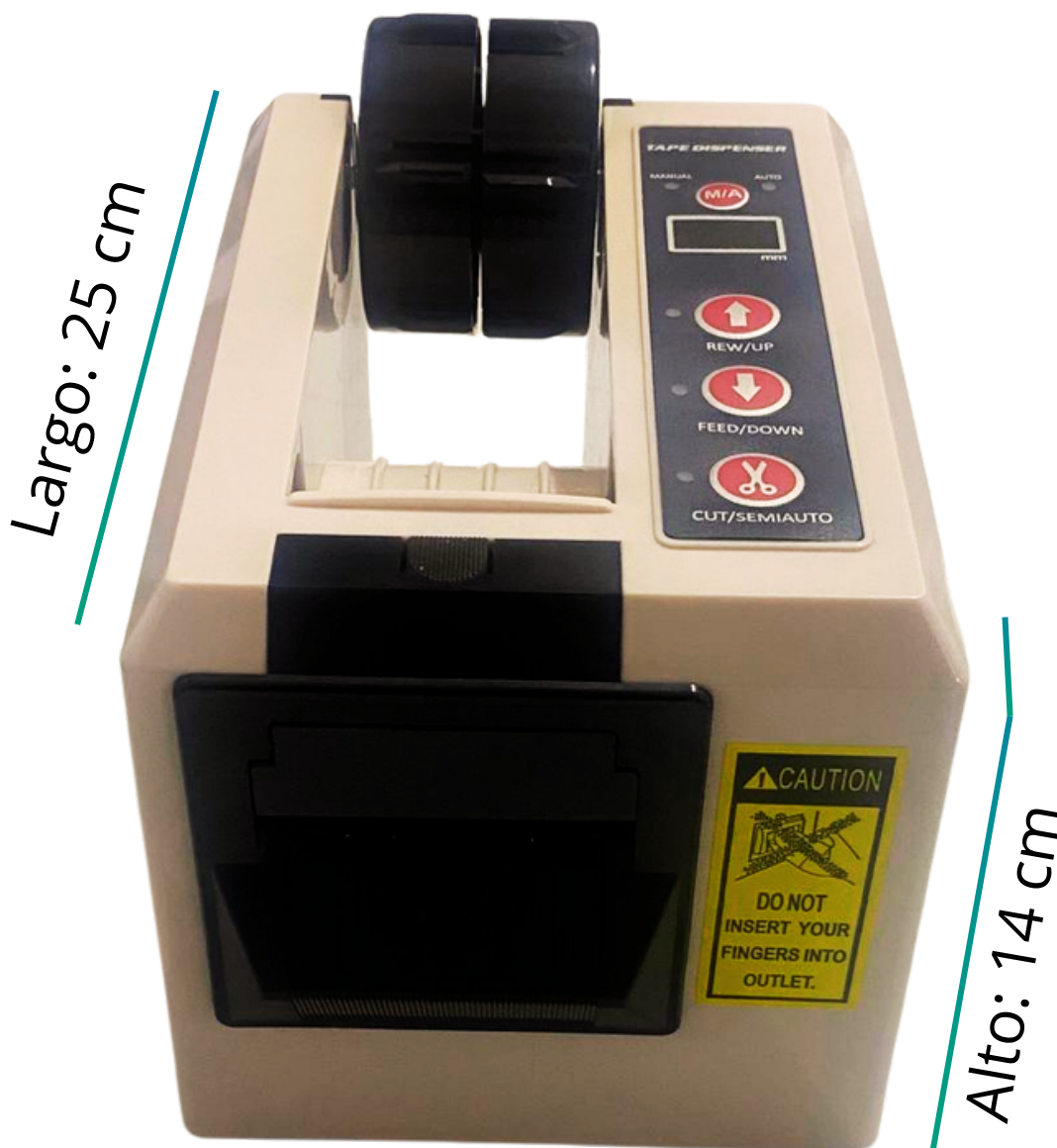
NOTA: Para prevenir el sobrecalentamiento del despachador, se sugiere emplearlo solo 2 horas seguidas y posteriormente darle un descanso de 30 minutos. Durante este intervalo, se recomienda limpiar la cuchilla para retirar el adhesivo que pudiera quedar adherido, asegurando así un mejor desempeño y mayor durabilidad del equipo.

Ficha técnica

Dimensiones	140x157x240 (Al instalar el tambor) (Dimensiones totales)
	140x140x205 (Cuando se retira el tambor) (Dimensiones totales)
Peso	2.45 kg
Color	Blanco
Tensión y Frecuencia nominal	AC 220V / 110V 50/60 Hz
Temperatura de servicio	5°C - 40°C
Potencia Nominal	18W
Longitud estándar	Automático 10mm – 999mm (Variación en el corte + o - de 5mm aproximadamente)
Rango de ajuste	Manual 10mm - ∞ 10mm - ∞
Ancho de Cinta Disponible	ED- 100/ 7mm – 55mm ED-300/ 3mm – 55mm
Cinta Aplicable	Adhesivos transparentes, masking (cintas con respaldo o liner de papel, cintas de tela, cintas de filamento, otros cintas. El tamaño de corte se puede configurar en 1 mm y tiene las funciones de alimentación automática y corte automático.
Características	Se pueden cortar dos rollos de cinta transparente con un ancho inferior a 20 mm al mismo tiempo Equipado con dispositivo antiestático Si la cinta se agota, cambiará automáticamente al modo manual. Si la cinta está atascada, cambiará automáticamente al modo manual. Los datos de dimensiones de corte se pueden guardar incluso si la energía está apagada. El sonido y la luz roja activan la alarma cuando la maquina esta en condiciones anormales.
	Tambor de presión de 3 pulgadas

Dimensiones

Ancho: 14 cm



Precauciones

• No colocar los dedos ni objetos extraños sobre el cortador ya que puede ser peligroso. • No deje el despachador expuesto directamente al sol. • Si necesita buscar la posición del cuchillo, asegúrese de cortar primero la fuente de alimentación. • Evite el uso en áreas húmedas o con polvo. • Para evitar accidentes, no realice cambios no autorizados en esta máquina. • Antes de usar, compruebe si el voltaje de la operación estándar de la máquina coincide con el voltaje de alimentación. • Evite dañar la línea eléctrica y realice la remodelación de la línea eléctrica. De lo contrario, es fácil provocar un incendio y una descarga eléctrica.

• Si el motor está anormalmente caliente, humeante, huele mal etc, apague la alimentación rápidamente. • No tire del cable de alimentación cuando enchufe el cabezal. • Evite tocar el enchufe y la máquina con las manos mojadas, ya que puede provocar una descarga eléctrica. • No deje caer el despachador de cinta adhesiva, no golpear y evite dejarlo en lugares inestables. • Si no funciona durante mucho tiempo, desenchufe de la toma de corriente para evitar incendios y descargas eléctricas. • Para evitar peligros, utilice en lugares a los que los niños no puedan llegar. • Evite el uso de líquidos volátiles y toallitas húmedas. Limpiar solo con un trapo seco. • Si la cinta está pegada al cortador, aplique al cortador con hisopos de algodón aceite de silicona, disponibles en el mercado. • Si hay un defecto con este producto, compre piezas y artículos relacionados, consulte a su fabricante.

Lea atentamente las instrucciones antes de usarlo y utilícelo correctamente.

Recomendaciones

- Si el motor no funciona ni la pantalla LED enciende, revise que el cable eléctrico esté conectado y que el interruptor de energía esté encendido.
- Si la cinta no sale: revise si no está atascada en el rodillo o el cortador y que este bien centrada.
- Si el despachador no se detiene: Revise que la cinta esté bien centrada. En caso de no ser así colocarla en el centro del rodillo de alimentación de forma que el sensor detecte la cinta.
- Si la cinta no se corta verifique que la cortadora esté correctamente colocada y limpia.

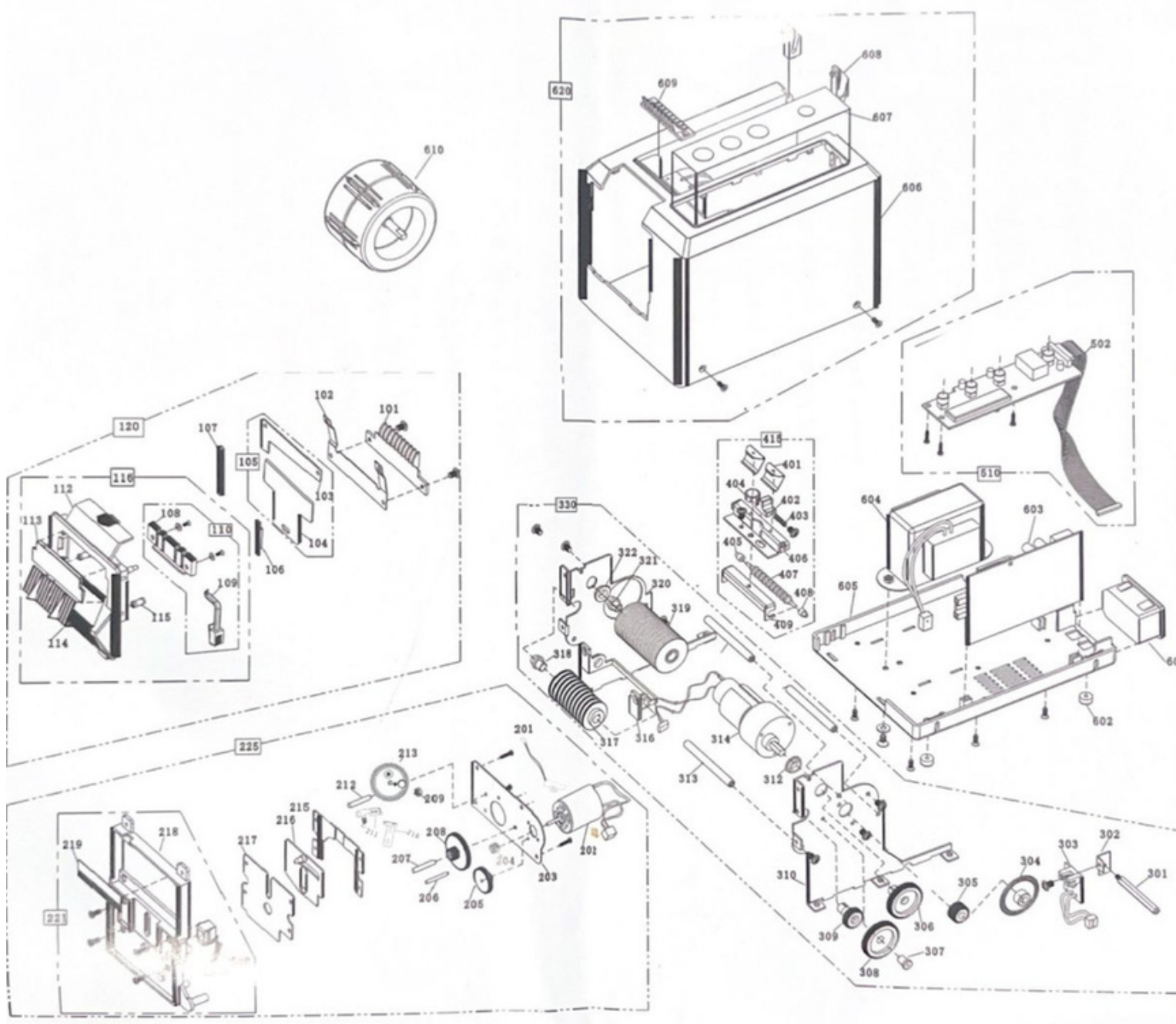
Mantenimiento semanal:

- Retire el cabezal del cortador y límpielo.
- Revise que no falten anillos del rodillo, reemplácelos si es necesario.

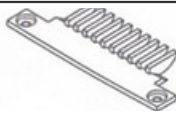
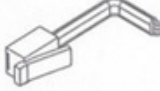
Mantenimiento mensual:

- Retire el resorte de las navajas y las navajas para revisar los forros del cortador.
- Ponga una gota de aceite de silicón en cada forro o reemplácelos si es necesario.
- Revisar el rodillo de alimentación y la navaja para verificar que no tenga acumulacion de adhesivo o trozos de cinta. Limpiarlo con alcohol.

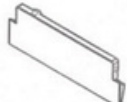
Diagrama de montaje



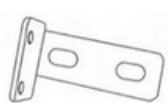
Refacciones

Número	Nombre	Ilustración
101 (C-2)	Placa de Fijación	
102 (C-1)	Muelles de hoja	
103 (C-8)	Hoja superior	
104 (C-6)	Hoja inferior	
105 (C-7)	Componentes de Tijera	
106 (C-8-1)	Guía de Carril derecho	
107 (C-8-2)	Guía de Carril izquierdo	
108	Caja de control de las cuchillas	
109	Conector cristal	

Refacciones

Número	Nombre	Ilustración
110 (C-5)	Conjunto de la placa de control de la caja	
112	Caja de tijeras	
113	Cubierta de seguridad	
114	Deflector de cizalladura	
115	Inserción	
116	Caja de tijeras sin conjunto de cuchillas	
120 (C-4)	Montaje de la caja de tijeras	
201	PCB de inducción	
201	Motor de corte de papel	

Refacciones

Número	Nombre	Ilustración
203	Placa base fija	
204	Equipo 1	
205 (B-72)	Equipo 2	
206	Eje de engranaje	
207	Eje de engranaje (3)	
208	Engranaje 3	
209	Perno posicionador	
210	PBC INDUCTIVO transportista	
211	Soporte de reinicio del interruptor inductivo	
212	Eje de engranaje (4)	

Refacciones

Número	Nombre	Ilustración
213 (B-71)	Placa base fija	
215	Placa base fija	
216	Placa base fija	
217	Placa base fija	
218 (B-75)	Placa base fija	
219	Placa base fija	
220 (B-74)	Placa base fija	
221	Placa base fija	
225 (B-7)	Placa base fija	

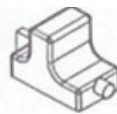
Refacciones

Número	Nombre	Ilustración
301	Husillo de tablero	
302	Soporte del panel de control del sensor	
303 (B-1)	Panel de sensores	
304 (B-93)	Rueda de inducción	
305 (B-94)	Equipo de reducción 1	
306 (B-91)	Husillo de tablero	
307	Tapa de posicionamiento de engranaje 2	
308 (B-92)	Equipo de reducción 3	
309 (B-81)	Equipo de papel	
310	Placa lateral derecha	

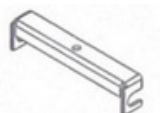
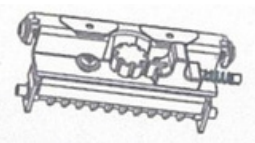
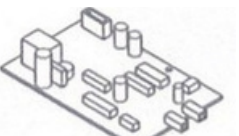
Refacciones

Número	Nombre	Ilustración
312	Funda de rueda de papel de alimentación a la derecha	
313	Alineación de la placa lateral	
314 (B-10)	Motor de desaceleración	
316 (B-82)	Soporte de papel	
317 (B-84)	Rueda de Papel	
318	Eje de rueda de papel	
319 (B-9)	Rueda de alimentación	
320	Placa lateral izquierda	
321	Eje de alimentación 2	

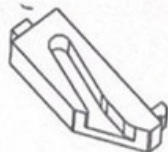
Refacciones

Número	Nombre	Ilustración
322	Funda de rueda de papel de alimentación a la izquierda	
330 (B-12)	Ensamblaje anfitrión	
401	Muelles reguladores de presión	
402	Asiento giratorio	
403	Resorte	
404	Giro de ajuste	
405	Funda de rodillo	
406	Soporte placa lateral	
407	Rodillo	

Refacciones

Número	Nombre	Ilustración
408	Funda de rodillo 2	
409 (B-12)	Soporte de rueda	
415 (B-12)	Conjunto de rueda de prensa	
502	Panel de control de teclas	
601 (B-5)	Enchufe y toma de corriente de CA	
602	Footpads	
603 (B-2)	Panel de control	

Refacciones

Número	Nombre	Ilustración
604 (B-D)	Transformador	
605 (B-4)	Placa inferior	
606 (A-1)	Carcasa exterior	
607 (A-2)	Interruptor de membrana	
608 (A-5)	Asiento de ruedas (izquierda, derecha)	
609 (A-4)	Marco guía	
610	Rueda de Rodillos	

Bracket



Característica de uso: Este soporte está diseñado para colocar rollos de cinta adhesiva que tienen un diámetro mayor en comparación con los rollos estándar. Esto facilita el manejo de tareas que requieren una cantidad considerable de cinta.

Facilidad de instalación: Se puede montar de manera sencilla en el dispensador manual de cintas adhesivas. Generalmente, se coloca el dispensador sobre la base, lo que permite una instalación rápida y sin complicaciones.

Estabilidad: El bracket suele estar diseñado con una base estable para garantizar que el rollo de cinta adhesiva se mantenga en su lugar sin problemas durante el proceso.

Productividad: Al utilizar este bracket junto con el dispensador electrónico, se puede trabajar de manera más eficiente al usar rollos más grandes de cinta adhesiva, lo que optimiza los tiempos de producción.

