

Máquina Aplicadora Semiautomática de Cinta Doble Cara

QDC-700 Pro



Instrucciones de uso

 +52 55 7461 5084

 +52 55 5594 2475

 <https://gpoquantum.com/>

 <https://tiendagpoquantum.com/>

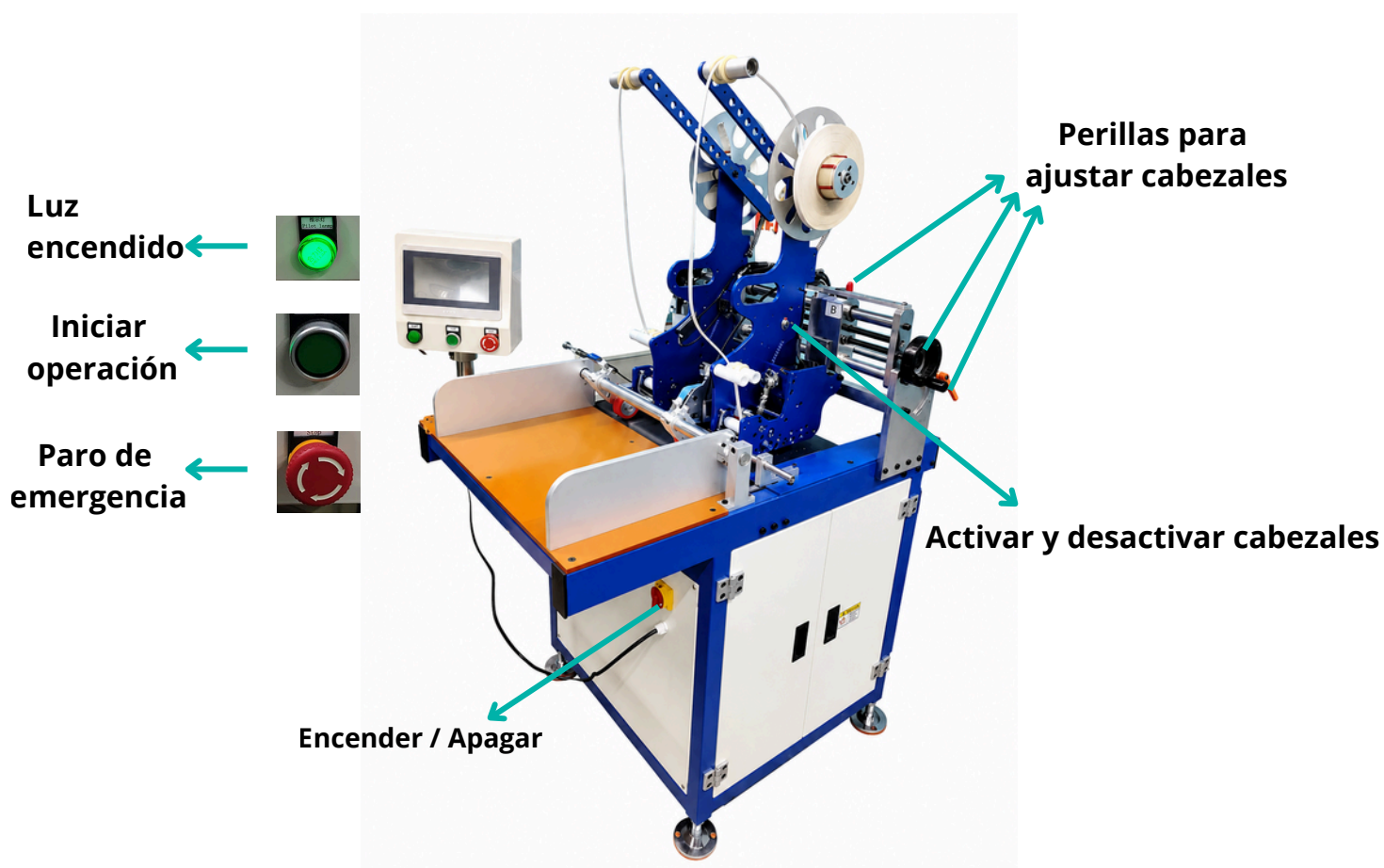
 gpoquantum

 gpoquantum

INDICE

Identificación de componentes.....	1
Descripción y Funciones de uso.....	2
Aplicaciones.....	3
Principales Características.....	4
Partes principales.....	5
Ficha técnica.....	6
Dimensiones.....	7
Diagrama Esquemático Eléctrico.....	8

Identificación de componentes



Descripción y funciones de uso

La Aplicadora Semiautomática de Cinta Doble Cara QDC-700 Pro está diseñada para agilizar los procesos de producción donde se requiere aplicar cinta doble cara de forma precisa, repetible y con mayor velocidad de trabajo.

Este equipo permite aplicar cinta doble cara sobre materiales planos como papel, cartón, hojas delgadas, materiales gráficos, piezas publicitarias, empaques, folders, sobres, carteles y otros sustratos similares.

La máquina cuenta con un sistema de control mediante pantalla táctil, que permite configurar los parámetros de trabajo de acuerdo con el tipo de producto, la longitud de la cinta y los puntos de aplicación requeridos.

A diferencia de los sistemas tradicionales de arrastre por rodillos, la QDC-700 Pro trabaja con banda de succión, lo que ayuda a mantener el material plano y fijo durante el avance. Esto mejora el desempeño en hojas delgadas y reduce el riesgo de arrugas durante el proceso de aplicación.

Sus cabezales aplicadores con servomotores permiten una aplicación más precisa de la cinta, reduciendo la variación en las medidas aplicadas. La máquina alcanza una velocidad de trabajo de hasta 70 m/min, lo que permite producir más piezas en menos tiempo.

El corte de cinta es programable según la configuración del equipo, permitiendo adaptar la aplicación a diferentes necesidades de producción.

Aplicaciones

Este equipo es ideal para procesos donde se requiere aplicar cinta doble cara en puntos o segmentos específicos sobre materiales planos.

Puede utilizarse en:

- Empaques y cajas plegadizas
- Folders y sobres
- Carteles y materiales publicitarios
- Displays y material POP
- Productos gráficos
- Hojas de papel y cartón
- Materiales planos de hasta 5 mm de espesor

La QDC-700 Pro es especialmente recomendable para producciones que requieren mayor velocidad, mejor precisión y estabilidad en hojas delgadas.

Principales características

- Aplicación semiautomática de cinta doble cara.
- Velocidad de trabajo de hasta 70 m/min.
- Cabezales aplicadores con servomotores.
- Precisión de aplicación con rango de error aproximado de ± 2 mm.
- Banda de succión para mantener las hojas planas y fijas durante el avance.
- Corte de cinta programable según configuración.
- Compatible con cinta de 6 mm a 50 mm de ancho.
- Sistema de control con pantalla táctil.
- Configuración de parámetros de aplicación según el producto.
- Recomendada para hojas delgadas, papel, cartón y materiales planos.
- Capacidad para trabajar con materiales de hasta 5 mm de espesor.
- Ideal para procesos de mayor velocidad y precisión.

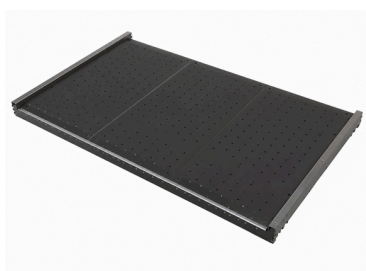
Partes principales



Sistema de aplicación



**sistema de
control PLC**



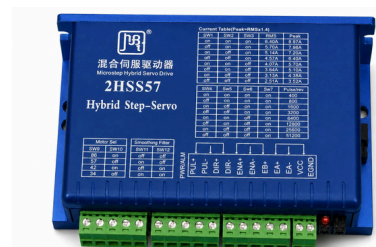
**Banda transportadora
con sistema de succión**



**Servomotores de
precisión**



**Interfaz de
pantalla táctil**



**Driver híbrido para
servomotor**

Ficha Técnica

Características	Especificaciones
Modelo	QDC-700 Pro
Tipo de máquina	Aplicadora semiautomática de cinta doble cara
Velocidad de trabajo	Hasta 70 m/min
Precisión / rango de error	±2 mm
Sistema aplicador	Cabezales con servomotores
Sistema de transporte / sujeción	Banda de succión
Ancho mínimo de hoja / producto	Desde 80 mm
Espesor máximo del material	Hasta 5 mm
Puntos de pegado	Hasta 3 puntos por cabeza
Ancho de cinta compatible	De 6 mm a 50 mm
Corte de cinta	Programable según configuración
Sensor	Sí
Materiales recomendados	Hojas delgadas, papel, cartón y materiales planos

Dimensiones

Garantía
6 meses

200 Kg



Ancho: 1.35
mts

Alto: 1.5 mts

Largo: 0.8 mts.

Necesidades de electricidad:
220V / 2Kw

Diagrama Esquemático Eléctrico

I. Tipo de alimentación eléctrica:

1. Alimentación principal: 220 V CA 50-60 Hz
2. Controlador lógico programable (PLC: Taiwan Fengwei)
3. Interfaz hombre-máquina (HMI): FanYi o Weintek
4. Alimentación de trabajo: monofásica 220 V CA
5. Fuente regulada: 24 V CC 100 W / 48 V CC 400 W
6. Motor principal: 220 V CA 1200 W

